



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОРШНЯ**



20 horizontal light gray lines for writing, evenly spaced and spanning the width of the page.

КОД KASTAS	НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЧЕРТЕЖ	ПРИМЕНЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОД	ДАВЛЕНИЕ (max) bar	ТЕМПЕРАТУРА (max) °C	СКОРОСТЬ СКОЛЬЖЕНИЯ (max) - m/sec	СТРАНИЦА
K25	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR СТАЛЬ	NB7501 FE9901	16	-30/+105	1.0	232
K50	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR PU	NB8001 PU8001	12 16	-30/+105 -30/+80	1.0 1.0	234
K54	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR	NB7001	12	-30/+105	1.0	236
K55	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR АЛЮМИНИЙ	NB7001 AL9901	12	-30/+105	1.0	238
K57	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR АЛЮМИНИЙ	NB7001 AL9901	12	-30/+105	1.0	240
K58	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	PU ПОМ АЛЮМИНИЙ МАГНИТ NBR	PU9201 PM9901 AL9901 MK9901 NB7001	12	-30/+80	1.0	242
K59	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR PU	NB8001 PU8001	12 16	-30/+105 -30/+80	1.0 1.0	244
K62	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR	NB7001	12	-30/+105	1.0	246
K63	Пневматическое уплотнение поршня		Поршень	NBR	NB7001	12	-30/+105	1.0	248



K25 - уплотнение цельного поршня двустороннего действия, которое состоит из стальной пластины, вулканизированной с эластичным нитрильным каучуком с помощью специальной технологии производства.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Готовый для монтажа цельный поршень
- Широкий диапазон размеров
- Низкий коэффициент трения и плавной ход благодаря форме уплотнительной кромки
- Легко крепится к штоку поршня без помощи дополнительных уплотнительных элементов
- Длительный срок службы
- Экономически выгодное уплотнение

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Чугунные и алюминиевые пневматические цилиндры.

MATERIAL		CODE
NBR	75 SHORE A	NB7501
СТАЛЬ	ST37	FE9901

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C
ДАВЛЕНИЕ	≤16 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Rmax

Поверхность Скольжения ØD ≤4 µm

#### УСТАНОВКА

K25 устанавливается на поршневом штоке с прокладочными шайбами и фиксируется крепежом. Гайка должна быть зафиксирована от раскручивания. Поверхность скольжения и диаметр цилиндра должны быть смазаны маслом, которое при установке не должно вступать в реакцию с уплотнительным элементом. Чтобы избежать повреждения кромок, нужно принять особые меры предосторожности.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K25 может быть произведено из материала FKM.





K50 – пневматическое уплотнение поршня одностороннего действия с ассиметричным профилем и с более короткой и рабочей кромкой.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Надежная посадка благодаря более длинной и толстой статической уплотнительной кромке
- Низкий коэффициент трения и хорошие рабочие характеристики уплотнения благодаря форме уплотнения
- Широкий диапазон размеров
- Простая конструкция канавки

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартные пневматические цилиндры.

МАТЕРИАЛ		КОД
NBR	80 SHORE A	NB8001
PU	80 SHORE A	PU8001

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

##### NBR

**СРЕДА** Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух

**ТЕМПЕРАТУРА** -30°C  
+105°C

**ДАВЛЕНИЕ** ≤12 Bar

**СКОРОСТЬ** ≤1.0 m/sec

##### PU

**СРЕДА** Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух

**ТЕМПЕРАТУРА** -30°C  
+80°C

**ДАВЛЕНИЕ** ≤16 Bar

**СКОРОСТЬ** ≤1.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ R<sub>max</sub>

**Поверхность Скольжения** ØD ≤4 µm

**Глубина Канавки** Ød ≤10 µm

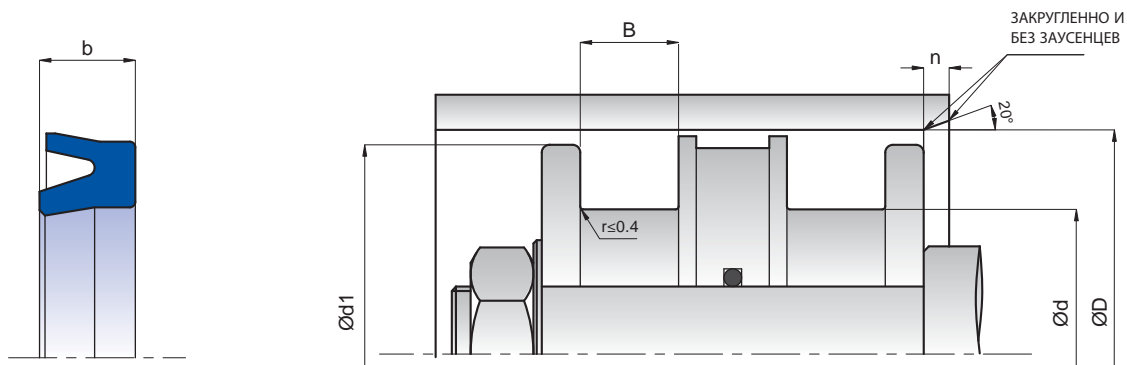
**Ширина Канавки** B ≤15 µm

#### УСТАНОВКА

K50 можно зафиксировать в имеющиеся канавки корпуса вручную. В случае использования монтажных инструментов, убедитесь, что они из мягкого материала и не имеют острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы. Следует использовать специальную смазку на поверхности скольжения, на случай, если среда высохнет.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K50 может быть произведено из материала FKM. Мы рекомендуем использовать направляющее кольцо или направляющие кольца вместе с уплотнением поршня K50.



КАСТАŞ NO	NBR	PU	D (H11)	d (h9)	B (-0/+0.2)	b	d1 (-0/+0.2)
K50-016	NBR	PU	16	10	3.5	3	15
K50-024	NBR		24	16	6	5.5	23
K50-025/1	NBR		25	17	6	5.5	24
K50-032	NBR	PU	32	24	6	5.5	30.5
K50-038		PU	38.1	30.16	7.64	7.14	36.6
K50-040	NBR	PU	40	30	7.5	7	38.5
K50-042		PU	42	30	11	10	40.5
K50-050/1	NBR	PU	50	36	7.5	7	48.5
K50-050/3		PU	50	39.29	10.52	9.52	48.5
K50-050	NBR	PU	50	40	7.5	7	48.5
K50-050/4		PU	50.8	40.54	7.64	7.14	49.3
K50-053		PU	53.97	44.45	6.85	6.35	52.47
K50-057		PU	57.15	44.45	8.93	7.93	55.65
K50-060	NBR		60	47	9	9	58.5
K50-063	NBR	PU	63	53	7.5	7	61.5
K50-063/1		PU	63.1	46.3	8.1	7.6	61.6
K50-063/4		PU	63.5	50	8.95	7.95	48.5
K50-063/3		PU	63.5	51.19	11.31	10.31	62
K50-066		PU	66.67	57.15	8.94	7.94	65.17
K50-069		PU	69.85	53.97	10.52	9.52	68.35
K50-076		PU	76.2	58.3	14.89	13.89	74.7
K50-080	NBR	PU	80	68	9.5	8.5	78.5
K50-082		PU	82.55	70.64	9.73	8.73	81.05
K50-100	NBR	PU	100	88	9.5	8.5	98
K50-101		PU	101.6	83.56	13.7	12.7	99.6
K50-115	NBR		115	100	11	10	113
K50-125/1		PU	125	105	9.25	8.25	123
K50-125	NBR	PU	125	110	11	10	123
K50-127/1		PU	127	107.15	18.06	17.06	125
K50-127		PU	127	107.95	12.81	11.81	125
K50-152		PU	152.4	134.94	20.05	19.05	150.4
K50-158		PU	158	146	9.5	8.5	156
K50-160/1		PU	160	140	9.25	8.25	158
K50-160		PU	160	140	15	14	158
K50-180		PU	180	160	13	12	178
K50-200		PU	200	180	15	14	198
K50-203		PU	203.2	182.56	23.33	22.22	201.2
K50-250		PU	250	226	17	16	248
K50-254		PU	254	223.83	27.1	26.1	252
K50-320		PU	320	295	18	17	317



K54 - пневматическое уплотнение поршня двустороннего действия, предназначенное для использования в канавках с низким уровнем осевой высоты корпуса.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Легко монтируется
- Широкий диапазон размеров
- Низкий коэффициент трения
- Округлая форма уплотнения и гибкая центральная часть обеспечивают хорошую герметичность
- Низкий уровень осевой высоты корпуса

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Цилиндры с коротким ходом и клапаны.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	70 SHORE A	NB7001

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C
ДАВЛЕНИЕ	≤12 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Rmax	
Поверхность Скольжения	∅D	≤4 μm
Глубина Канавки	∅d	≤10 μm
Ширина Канавки	B	≤15 μm

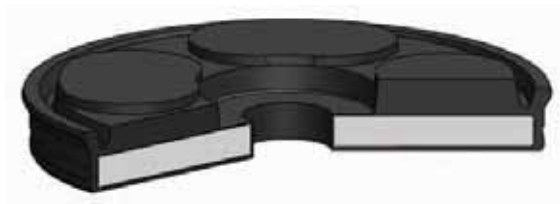
#### УСТАНОВКА

Уплотнение может монтироваться в неразъемный поршень вручную. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнение должно быть смазано маслом системы.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Низкий осевой корпус позволяет использовать K54 в цилиндрах с коротким ходом. Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K54 может быть произведено из материала FKM.





K55 - уплотнение цельного поршня одностороннего действия, которое состоит из алюминиевой пластины, вулканизированной с эластичным нитрильным каучуком с помощью специальной технологии производства.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Готовый для монтажа цельный поршень
- Хорошее применение давления в конце хода отводящими каналами
- Низкий коэффициент трения и плавной ход благодаря форме уплотнительной кромки
- Легко крепится к штоку поршня без помощи дополнительных уплотнительных элементов
- Экономически выгодное уплотнение

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартные пневматические цилиндры и рынок запчастей.

МАТЕРИАЛ		КОД
NBR	70 SHORE A	NB7001
АЛЮМИНИЙ		AL9901

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C
ДАВЛЕНИЕ	≤12 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Rmax

Поверхность Скольжения

≤4 μm

#### УСТАНОВКА

K55 устанавливается на поршневом штоке с прокладочными шайбами и фиксируется крепежом. Гайка должна быть зафиксирована от раскручивания. Поверхность скольжения и диаметр цилиндра должны быть смазаны маслом, которое при установке не должно вступать в реакцию с уплотнительным элементом. Чтобы избежать повреждения кромок, нужно принять особые меры предосторожности.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K55 может быть произведено из материала FKM.





K57 - сплошное уплотнение поршня двустороннего действия, которое состоит из алюминиевой пластины, вулканизированной с эластичным нитрильным каучуком с помощью специальной технологии производства.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Готовый для монтажа цельный поршень
- Хорошее применение давления в конце хода отводящими каналами
- Низкий коэффициент трения и плавной ход благодаря форме уплотнительной кромки
- Легко крепится к штоку поршня без помощи дополнительных уплотнительных элементов
- Экономически выгодное уплотнение

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартные пневматические цилиндры и рынок запчастей.

МАТЕРИАЛ		КОД
NBR	70 SHORE A	NB7001
АЛЮМИНИЙ		AL9901

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C
ДАВЛЕНИЕ	≤12 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Rmax

Поверхность Скольжения ≤4 μm

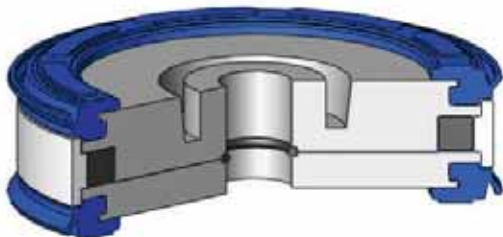
#### УСТАНОВКА

K57 устанавливается на поршневом штоке с прокладочными шайбами и фиксируется крепежом. Гайка должна быть зафиксирована от раскручивания. Поверхность скольжения и диаметр цилиндра должны быть смазаны маслом, которое при установке не должно вступать в реакцию с уплотнительным элементом. Чтобы избежать повреждения кромок, нужно принять особые меры предосторожности.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K57 может быть произведено из материала FKM.





58 - комплект уплотнений двустороннего действия, состоящий из пяти частей: алюминиевого корпуса, двух эластичных уплотнительных элементов, одного направляющего кольца, одного магнита и резинового кольца для внутреннего уплотнения.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Готовый для монтажа цельный поршень
- Низкий коэффициент трения и плавной ход благодаря форме уплотнительной кромки
- Легко крепится к штоку поршня без помощи дополнительных уплотнительных элементов
- Статическое уплотнение на внутреннем диаметре
- Легко монтируется
- Длительный срок службы

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Все пневматические цилиндры с регулированием длины хода.

МАТЕРИАЛ		КОД
PU	80 SHORE A	PU9201
РОМ		PM9901
АЛЮМИНИЙ		AL9901
МАГНИТ		MK9901
NBR	70 SHORE A	NB7001

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +80°C
ДАВЛЕНИЕ	≤16 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Rmax

Поверхность Скольжения ≤4 μm

#### УСТАНОВКА

K58 устанавливается на поршневом штоке с прокладочными шайбами и фиксируется крепежом. Гайка должна быть зафиксирована от раскручивания. Поверхность скольжения и диаметр цилиндра должны быть смазаны маслом, которое при установке не должно вступать в реакцию с уплотнительным элементом.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K58 может быть произведено из материала FKM.





K59 - пневматическое уплотнение поршня одностороннего действия с асимметричным профилем и с более короткой и рабочей кромкой.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Легко монтируется
- Надежная посадка благодаря более длинной и толстой статической уплотнительной кромке
- Простая конструкция канавки
- Отличный эффект уплотнения при применении в амортизирующих устройствах

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартные пневматические цилиндры.

МАТЕРИАЛ		КОД
NBR	80 SHORE A	NB8001
PU	80 SHORE A	PU8001

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

##### NBR

<b>СРЕДА</b>	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
<b>ТЕМПЕРАТУРА</b>	-30°C +105°C
<b>ДАВЛЕНИЕ</b>	≤12 Bar
<b>СКОРОСТЬ</b>	≤1.0 m/sec

##### PU

<b>СРЕДА</b>	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
<b>ТЕМПЕРАТУРА</b>	-30°C +80°C
<b>ДАВЛЕНИЕ</b>	≤16 Bar
<b>СКОРОСТЬ</b>	≤1.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ R<sub>max</sub>

<b>Поверхность Скольжения</b>	ØD	≤4 µm
<b>Глубина Канавки</b>	Ød	≤10 µm
<b>Ширина Канавки</b>	B	≤15 µm

#### УСТАНОВКА

K59 можно зафиксировать в имеющиеся канавки корпуса вручную. В случае использования монтажных инструментов, убедитесь, что они из мягкого материала и не имеют острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы. Следует использовать специальную смазку на поверхности скольжения, на случай, если среда высохнет.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K59 может быть произведено из материала FKM. Мы рекомендуем использовать направляющее кольцо или направляющие кольца вместе с уплотнением поршня K59.





K62 - пневматическое уплотнение поршня двустороннего действия, предназначенное для работы при низком уровне осевой высоты корпуса.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Легко монтируется
- Низкий коэффициент трения
- Превосходный эффект уплотнения

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Пневматические цилиндры с коротким ходом и клапаны.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	70 SHORE A	NB7001

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C
ДАВЛЕНИЕ	≤12 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

#### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Rmax

Поверхность Скольжения	ØD	≤4 µm
Глубина Канавки	Ød	≤10 µm
Ширина Канавки	B	≤15 µm

#### УСТАНОВКА

K62 можно зафиксировать в имеющиеся канавки корпуса вручную. В случае использования монтажных инструментов, убедитесь, что они из мягкого материала и не имеют острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы. Следует использовать специальную смазку на поверхности скольжения, на случай, если среда высохнет.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K62 может быть произведено из материала FKM.





K63 - пневматическое уплотнение поршня двустороннего действия, предназначенное для работы при низком уровне осевой высоты корпуса.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Легко монтируется
- Низкий коэффициент трения
- Превосходный эффект уплотнения

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Пневматические цилиндры с коротким ходом и клапаны.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	70 SHORE A	NB7001

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
СРЕДА	Очищенный, сухой и обезжиренный сжатый воздух
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C
ДАВЛЕНИЕ	≤12 Bar
СКОРОСТЬ	≤1.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Rmax	
Поверхность Скольжения	∅D	≤4 μm
Глубина Канавки	∅d	≤10 μm
Ширина Канавки	B	≤15 μm

#### УСТАНОВКА

K63 можно зафиксировать в имеющиеся канавки корпуса вручную. В случае использования монтажных инструментов, убедитесь, что они из мягкого материала и не имеют острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы. Следует использовать специальную смазку на поверхности скольжения, на случай, если среда высохнет.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур, K63 может быть произведено из материала FKM.

